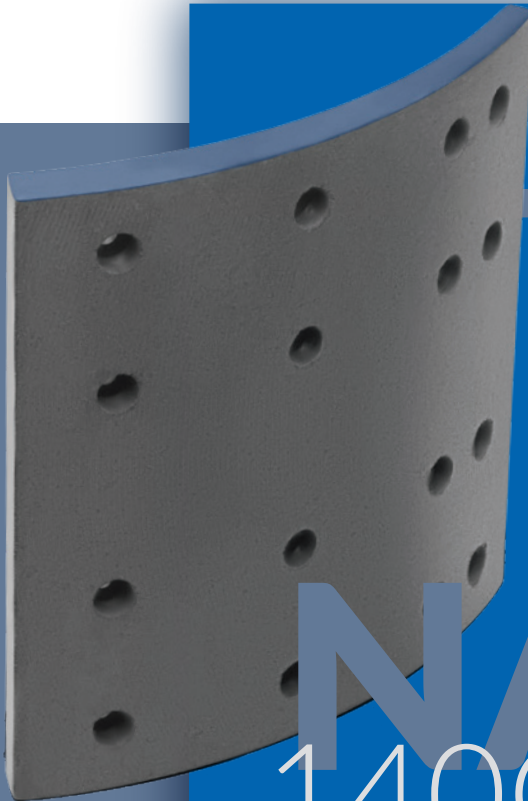




Características Técnicas

Las principales características técnicas (valores típicos) del **NABK140C** son:

- Densidad: **2,00 g/cm²**
- Dureza Rockwell: **104 HRR**
- Resistencia Mecánica: **440 N/cm²**
- Temperaturas de trabajo: **230°C (uso continuo)**
350°C (modo intermitente)
- Codificación del coeficiente de fricción: **"FF"**



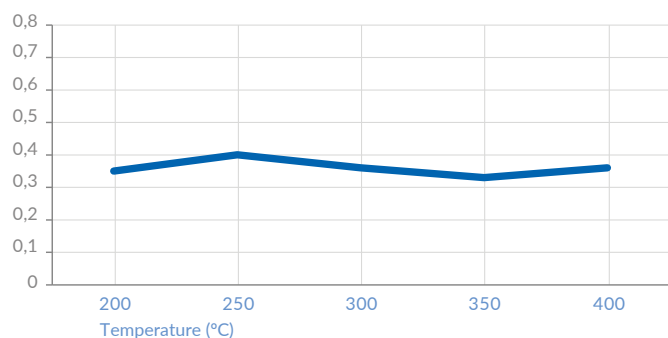
NABK 140C



Aplicaciones para Remolques

El material de los bloques recomendado para remolques y 3° eje es el **NABK140C**, desarrollado y probado en diferentes condiciones de trabajo y ambientes, en combinación con el gran rendimiento durante el frenado y desgaste moderado de los bloques y tambores, causando así, un alto costo beneficio.

Coeficiente de fricción



Los resultados son basados en test conforme a la norma internacional SAE J661, reconocida por la industria y que brinda un resultado de fricción medible y estandarizado.

Bloque de Freno Ecológico

La tecnología del material **NABK140C** es moderna y ecológicamente más actual, desarrollada para atender a todos los mercados, incluyendo el norteamericano y el europeo, libre de sustancias y elementos nocivos a la salud y al medio ambiente, como asbesto y metales pesados, siendo entonces clasificado como "ECO IV".

Cobre <0.5%



La calidad del material **NABK140C** está reconocida y certificada:



Canales de Comunicación

cobreq.com.br

sac.cobreq@tmdfriction.com

@cobreq

@cobreq

/CobreqFreios

