

# COBREG®

## Características Técnicas

Principais valores típicos do **NABK142** são:

- Densidade: **2,13 g/cm<sup>2</sup>**
- Dureza Rockwell: **95 HRR**
- Resistência Mecânica: **515 N/cm<sup>2</sup>**
- Temperaturas de trabalho: **250°C (uso contínuo)**  
**400°C (modo intermitente)**
- Codificação do coeficiente de atrito: **"FE"**



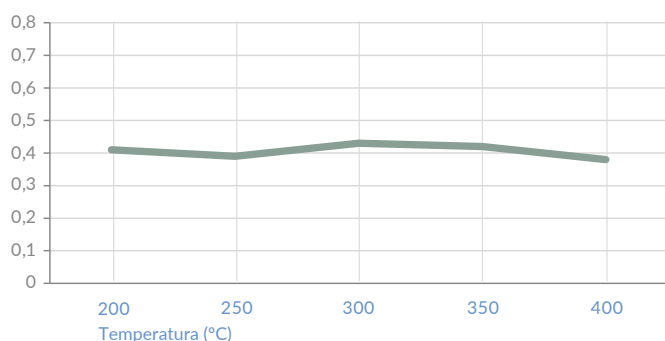
# NABK 142



### Aplicações para ônibus

**NABK142** é o material de lonas projetado e desenvolvido para ônibus (urbanos, trabalho rural, etc) e caminhões (mineração, coleta de lixo, etc) que trabalham de regimes "normais" aos mais "pesados", pois suas características de maior resistência mecânica e estabilidade de performance em altas temperaturas, conferem desempenho superior em frenagens e reduzida taxa de desgaste.

## Coeficiente de fricção



Os resultados são baseados no teste de bancada conforme a norma internacional SAE J661, reconhecido pela indústria automotiva e que fornece um resultados de fricção mensurável e padronizada.



### Lona Ecológica

A tecnologia do material **NABK142** é moderna e ecologicamente mais atual, desenvolvido para atender a todos os mercados, incluindo o norte americano e o europeu, é livre de substâncias e elementos nocivos a saúde e ao meio ambiente, como amianto e metais pesados, sendo classificado assim como "ECO IV".



**NABK142** qualidade reconhecida e certificada



Canais de Comunicação

[cobreq.com.br](http://cobreq.com.br)

**0800 11-1992**

[sac.cobreq@tmdfriction.com](mailto:sac.cobreq@tmdfriction.com)

@cobreq

@cobreq

/CobreqFreios